

國立後壁高中自動檢查計畫

109年4月27日行政會議訂定

一、依據：

依職業安全衛生法(以下簡稱「職安法」)第 23 條及職業安全衛生管理辦法第 79 條規定，訂定本校自動檢查計畫

二、目的：

- (一) 藉由定期主動檢查安全衛生事項，預先發現不安全與不衛生因素，並設法消除或控制，以防止災害發生，保障校內工作者（教職員工生）之安全與健康。
- (二) 改進不安全與不衛生的工作環境、機械設備及動作行為，宣示校方關心校內工作者之安全與健康。
- (三) 建立各種機械設備良好之檢查、保養制度，增進校內工作者之作業安全，並延長機械設備使用年限。

三、權責單位：

- (一) 職業安全衛生委員會：訂定自動檢查計畫，經學校行政會議訂定後，公告並使校內各單位配合執行之，並負責自動檢查督導與查核工作。
- (二) 各單位實驗室及實習工場場所負責人：擬訂場所自動檢查表及實施所轄場所安全衛生自動檢查，監督相關人員執行狀況，並定期向單位主管報告，檢查紀錄應留存 3 年以上，以備勞動檢查中心隨時到校查驗。
- (三) 各單位主管：督導所屬實驗室及實習工場落實安全衛生自動檢查，並核准檢查結果報告。

四、作業內容：

(一) 作業內容說明：

本校依據職業安全衛生管理辦法及自動檢查實施項目表，清查校內機械、設備或作業，以進行自動檢查，如附表 1 所示。各單位實驗室及實習工場內機械、設備之定期檢查及作業檢點，應依實際需要自行訂定，並以檢點手冊、檢點表等為之。確實查詢校內機械、設備、或作業是否需進行自動檢查，各項機械設備之檢查項目（定期檢查、重點檢查、作業檢點等）、週期、可填入自動檢查計畫中，如附表 2 所示，各單位可依據前述計畫期程確實執行自動檢查。自動檢查時應確實填寫自動檢查紀錄表，如附表 3 所示。各單位應依自動檢查

紀錄表，按時檢查並於次月前將檢查結果擲交職業安全衛生管理單位或未設管理單位之安全衛生管理人員乙份，自存乙份。

(二) 自動檢查類別：依其屬性區分為下列四種：

1. **定期檢查：**依據職業安全衛生管理辦法之規定，對工作場所機器、設備，依照其性質、使用時間而進行週期性檢查，目的是為了明瞭機械的使用狀況。檢查週期有：每週、每月、每季、每半年、每年、每兩年、每三年等不同間隔。
2. **重點檢查：**依據職業安全衛生管理辦法之規定對某些特殊機械設備，於完成設置開始使用前或拆卸、改裝、修理後，就其部份重要處實施重點式檢查。
3. **作業檢點：**依據職業安全衛生管理辦法之規定，可分機械設備之作業檢點與勞工作業有關事項之檢點及地震、颱風停止作業恢復使用或作業前，其屬於比較不詳細之檢查，目的在於了解當時機械設備或作業情形之概況。
4. **重新檢查：**機械、設備停用 1 年以上或由國外進口、移動、改造等狀況，應進行重新檢查。
5. **其他：**其他非自動檢查相關法規要求之一般性安全衛生定期檢查，目的在於了解各作業場所（包含第二類和第三類所有場所）中，一般性安全衛生相關之環境與設施之狀況。

(三) 自動檢查表或檢點表之制訂與執行：

1. 各單位（科/處室）依職業安全衛生管理單位或管理人員報請校長公告之「自動檢查實施計畫表」決定各場所內部適用之機械、設備和作業，並建立各項檢查之「每月、每週自動檢查表或每日檢點表」，並由各單位（科/處室）負責人（科/處室主管）審核/核准後實施。
2. 自動檢查內容之建立，可參考相關之機器設備操作與保養作業指導書。
3. 除職業安全衛生管理辦法規定之自動檢查項目外，各作業場所（實驗室/辦公室）可依其特性增修訂其他檢查項目，包含一般性安全衛生定期檢查檢點等非。
4. 各實驗場所或其他作業場所制定之各項「自動檢查表」須與實際操作、使用人員或檢查人員進行溝通、協調，完成各單位適用之表格，使實際操作、使用人員或檢查人員對檢查表內容認知一致，且均能接受與實行。檢查人

員應由實驗場所負責人指派專人負責。

5.自動檢查表之執行：

(1)設備或設施日常性之保養及維護作業，依相關之機器設備操作與保養作業指導書執行。

(2)各場所依其作業內容執行相關之檢查，自動檢查記錄由實驗場所或其他作業場所之單位自行保存備查，並擲交職業安全衛生管理單位或人員一份備查。

(3)各場所若檢查不合格或異常情形，應確實採取後續適當措施並予以改善。

6.職業安全衛生管理單位或未設管理單位之安全衛生管理人員，每年應確認各場所是否確實執行自動檢查，並就不符合部分提出改善建議，以方便後續實際改善之執行。職業安全衛生管理單位或未設管理單位之安全衛生管理人員應定期依「自動檢查實施管理表」之內容進行點檢，以查核各實驗(習)場所及其他作業場所的安全衛生之管理是否確實，若有不符合者則應提出矯正及預防措施。

7.各單位設備、機械等以全部或部份交付承攬(含維修)時，應以書面約定由承攬人實施執行自動檢查；並將實施內容包括自動檢查計畫及自動檢查紀錄表以書面送交主管單位或或未設管理單位之安全衛生管理人員存查，自動檢查紀錄執行單位必須保存一份，以備查核。

(四) 自動檢查之人員教育訓練：

自動檢查實施過程涉及需要各種專業技能，且需專業技術人員操作測定檢查，應依相關法規辦理。對於一般檢查人員亦同，促使每一檢查人員都具備相當的知識與技術。

(五) 安全衛生自動檢查表應就下列事項紀錄

- 1.檢查年、月、日。
- 2.檢查方法。
- 3.檢查部份。
- 4.檢查結果。
- 5.實施檢查者之姓名。
- 6.依檢查結果採取改善措施之內容。

(六) 安全衛生自動檢查紀錄注意事項

- 1.『自動檢查表』於機器、設備改變時，應由實際操作、使用人員、或檢查人員提出修訂，並於修訂後應知會職業安全衛生管理單位或未設管理單位之安全衛生管理人員，然後重新執行。
- 2.自動檢查記錄應保存3年。
- 3.職業安全衛生管理單位應統計於本年度校內所執行自動檢查結果，並依據統計結果分析本年度之執行成效，以作為未來改善之依據。

(七) 發生不安全衛生狀態及行為處理注意事項：

職業安全衛生管理辦法第81條規定作業人員、主管人員、及職業安全衛生管理人員實施檢查、檢點，如發現對校內工作者有危害之虞時應即報告上級主管。於實施自動檢查，發現有異常時，應立即檢修及採取必要措施。

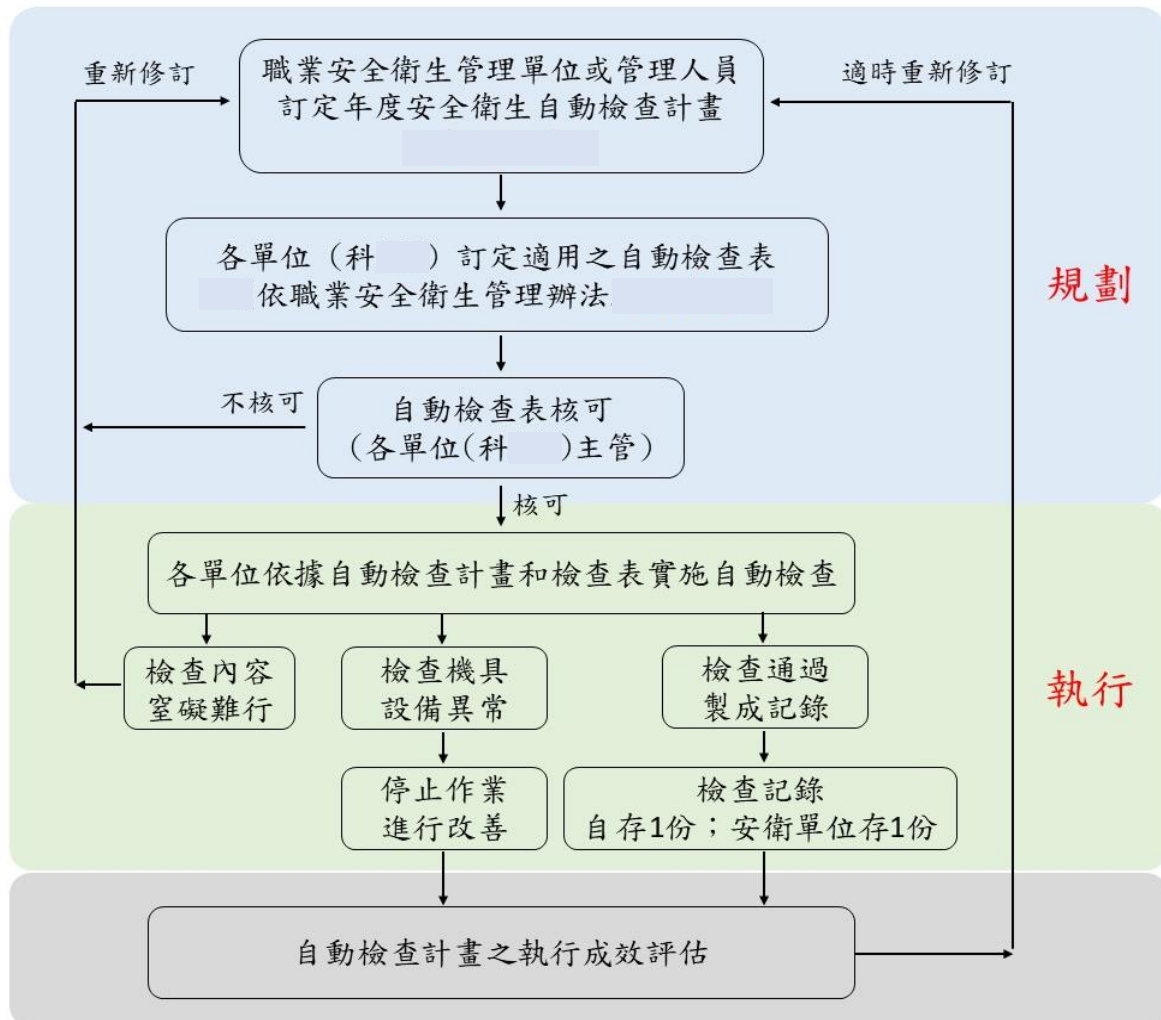
(八) 其他自動檢查必要措施

- 1.職業安全衛生管理辦法第84條規定，學校以其事業之全部或部分交付承攬或再承攬時，如該承攬人使用之機械、設備或器具係由學校提供，該機械、設備或器具應由原事業單位實施定期檢查及重點檢查。前項定期檢查及重點檢查於有必要時得由承攬人或再承攬人會同實施。
- 2.前述之定期檢查及重點檢查如承攬人或再承攬人具有實施之能力時，得以書面約定由承攬人或再承攬人為之。
- 3.職業安全衛生管理辦法第85條規定，學校承租、承借機械、設備或器具供校內使用者，應對機械、設備或器具實施自動檢查。
- 4.前項自動檢查之定期檢查及重點檢查，於學校承租、承借機械、設備或器具時，得以書面約定由出租、出借人為之。
- 5.危險性機械設備需取得勞動檢查機構核發之合格證及由各該具有危險性機械設備訓練合格或經技能檢定合格之合格人員操作及執行檢查與檢點及作業檢點。
- 6.依據職業安全衛生法附屬法規「機械設備器具安全規則」指定之機械設備器具應具有形式檢定合格證明及標章，並由訓練合格或經技能檢定合格之合格人員操作及執行檢查與檢點及作業檢點。
- 7.專業技術事項之安全衛生定期檢查、設備合格檢查應按時檢查，危險性機械、設備應委請（代）檢查機構，經檢查合格取得合格證後才能使用。使用

超過規定期間者，非經再檢查合格不得繼續使用。

(九)學校應統計於本年度校內所執行自動檢查結果，並依據統計結果分析本年度之執行成效，以作為未來改善之依據。

(十)作業流程圖：



五、本計畫經本校職業安全衛生委員會訂定後，送行政會議審議，經校長核定後實施，修正時亦同。

附表 1 國立後壁高中機械、設備列管檢查及自動檢查實施週期及參考法條一覽表

項 目	週 期 法 條	列管檢查 (代檢機構檢查)		整體 定期檢查		定期檢查				作業檢點		重點檢查
		竣工(使 用)檢查	定期檢查	每3年	每年	每2年	每年	每3月	每月	每日作 業前	特殊狀 況後	初使用或改 裝修理後
堆高機					17				17			
動力離心機械							18					
動力衝剪機械							26			59		
乾燥設備							27					
高壓電氣設備							30					
低壓電氣設備							31					
特定化學設備及附屬設備						38						49
化學設備及附屬設備						39						
局部排氣裝置							40					47
吹吸型換氣裝置							40					
空氣清淨裝置							40/ 41					

● 列管檢查依據「危險性機械及設備安全檢查規則」

● 自動檢查依據「職業安全衛生管理辦法」

附表 2

國立後壁高中自動檢查計畫

學校名稱：國立後壁高中				單位：美工科(工藝館)												
目標：確保各機械設備及作業的正常運作，及維護作業工作者安全。																
機械設備或作業名稱、及設置位置	檢查項目	負責單位	經費	____年 預定實施月份或日期												備註
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
雙軌多角度切斷機	☒ 定期檢查（週期： <u>每年</u> ） ☐ 列管檢查 ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點	美工科														
水平式鑽床	☒ 定期檢查（週期： <u>每年</u> ） ☐ 列管檢查 ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點	美工科														
圓鋸機(傾軸)	☒ 定期檢查（週期： <u>每年</u> ） ☐ 列管檢查 ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點	美工科														
自動鉋木機(重型)	☒ 定期檢查（週期： <u>每年</u> ） ☐ 列管檢查 ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點	美工科														
砂輪機	☒ 定期檢查（週期： <u>每年</u> ） ☐ 列管檢查 ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點	美工科														
立式鑽床機	☒ 定期檢查（週期： <u>每年</u> ） ☐ 列管檢查 ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點	美工科														
雙速帶鋸機	☒ 定期檢查（週期： <u>每年</u> ） ☐ 列管檢查 ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點	美工科														
桌上型圓盤鋸機	☒ 定期檢查（週期： <u>每年</u> ） ☐ 列管檢查 ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點	美工科														
木工車床	☒ 定期檢查（週期： <u>每年</u> ） ☐ 列管檢查 ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點	美工科														
桌上型文創木工車床	☒ 定期檢查（週期： <u>每年</u> ） ☐ 列管檢查 ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點	美工科														
說明：自動檢查計畫以作業場所為單位，並依機械或設備種類區分檢查週期來訂定，檢查項目及實施週期，請依據職業安全衛生管理辦法及相關法令的規定辦理。(本表不敷使用時，請自行影印)																

附表 2

國立後壁高中自動檢查計畫

學校名稱：國立後壁高中				單位：美工科(陶一館)												
目標：確保各機械設備及作業的正常運作，及維護作業工作者安全。																
機械設備或作業名稱、 及設置位置	檢查項目	負責單位	經費	____年 預定實施月份或日期												備註
				<u>1</u>	<u>2</u>	<u>3</u>	<u>4</u>	<u>5</u>	<u>6</u>	<u>7</u>	<u>8</u>	<u>9</u>	<u>10</u>	<u>11</u>	<u>12</u>	
手推式電動油壓堆高機	☒ 定期檢查（週期： <u>每年</u> ） ☐ 列管檢查 ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點	美工科														
	☐ 定期檢查（週期：_____） ☐ 列管檢查 ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點															
	☐ 定期檢查（週期：_____） ☐ 列管檢查 ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點															
	☐ 定期檢查（週期：_____） ☐ 列管檢查 ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點															
	☐ 定期檢查（週期：_____） ☐ 列管檢查 ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點															
	☐ 定期檢查（週期：_____） ☐ 列管檢查 ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點															
	☐ 定期檢查（週期：_____） ☐ 列管檢查 ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點															
	☐ 定期檢查（週期：_____） ☐ 列管檢查 ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點															
	☐ 定期檢查（週期：_____） ☐ 列管檢查 ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點															

說明：自動檢查計畫以作業場所為單位，並依機械或設備種類區分檢查週期來訂定，檢查項目及實施週期，請依據職業安全衛生管理辦法及相關法令的規定辦理。(本表不敷使用時，請自行影印)

附表 2

國立後壁高中自動檢查計畫

學校名稱：國立後壁高中				單位：廣設科(美工大樓 3F)												
目標：確保各機械設備及作業的正常運作，及維護作業工作者安全。																
機械設備或作業名稱、 及設置位置	檢查項目	負責單位	經費	____年 預定實施月份或日期												備註
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
變頻木工車床全配	☒ 定期檢查（週期： <u>每年</u> ） ☐ 列管檢查 ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點	廣設科														
立式鑽床	☒ 定期檢查（週期： <u>每年</u> ） ☐ 列管檢查 ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點	廣設科														
8 吋桌上型手壓鉋機	☒ 定期檢查（週期： <u>每年</u> ） ☐ 列管檢查 ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點	廣設科														
桌上型自動鉋機	☒ 定期檢查（週期： <u>每年</u> ） ☐ 列管檢查 ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點	廣設科														
切斷機	☒ 定期檢查（週期： <u>每年</u> ） ☐ 列管檢查 ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點	廣設科														
	☐ 定期檢查（週期：_____） ☐ 列管檢查 ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點															
	☐ 定期檢查（週期：_____） ☐ 列管檢查 ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點															
	☐ 定期檢查（週期：_____） ☐ 列管檢查 ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點															
	☐ 定期檢查（週期：_____） ☐ 列管檢查 ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點															

說明：自動檢查計畫以作業場所為單位，並依機械或設備種類區分檢查週期來訂定，檢查項目及實施週期，請依據職業安全衛生管理辦法及相關法令的規定辦理。(本表不敷使用時，請自行影印)

附表 2

國立後壁高中自動檢查計畫

學校名稱：國立後壁高中				單位：建築科(材料實驗室 1F)												
目標：確保各機械設備及作業的正常運作，及維護作業工作者安全。																
機械設備或作業名稱、 及設置位置	檢查項目	負責單位	經費	____年 預定實施月份或日期												備註
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
帶鋸機	☒ 定期檢查（週期： <u>每年</u> ） ☐ 列管檢查 ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點	建築科														
圓鋸機	☒ 定期檢查（週期： <u>每年</u> ） ☐ 列管檢查 ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點	建築科														
自動鉋木機	☒ 定期檢查（週期： <u>每年</u> ） ☐ 列管檢查 ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點	建築科														
電動桌上切斷機	☒ 定期檢查（週期： <u>每年</u> ） ☐ 列管檢查 ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點	建築科														
	☐ 定期檢查（週期：_____） ☐ 列管檢查 ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點															
	☐ 定期檢查（週期：_____） ☐ 列管檢查 ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點															
	☐ 定期檢查（週期：_____） ☐ 列管檢查 ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點															
	☐ 定期檢查（週期：_____） ☐ 列管檢查 ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點															
	☐ 定期檢查（週期：_____） ☐ 列管檢查 ☐ 重點檢查 ☐ 作業檢點															

說明：自動檢查計畫以作業場所為單位，並依機械或設備種類區分檢查週期來訂定，檢查項目及實施週期，請依據職業安全衛生管理辦法及相關法令的規定辦理。(本表不敷使用時，請自行影印)

附表 3 定期自動檢查紀錄表

國立後壁高中工藝館鑽床-自動檢查紀錄表

作業場所位置（實驗室編號）：AC0302

作業場所名稱：設計教室二

規定檢查頻率：每年

檢查日期： 年 月 日

檢查項目	檢查重點	檢查方法	檢查結果		改善措施
			正常	異常	
鑽頭夾頭	支持穩固	目視/實測			
飛輪及軸承	運動良好無噪音及震動現象	目視/實測			
皮帶傳動	皮帶是否無損鬆緊適當	目視/實測			
工作盤面	潤滑良好無噪音滑齒現象	目視/實測			
床架及各軸承	潔淨無髒現象	目視/實測			
潤滑油孔及油路	油路暢通無阻塞之情形	目視/實測			
各部固定螺栓	無鬆動或短缺	目視/實測			
驅動馬達	啟動無震動異音過熱漏電等	目視/實測			
電器開關	接觸良好且無漏電情形	目視/實測			
各電路及接頭	線路無破損接頭固定緊密	目視/實測			
環境清潔	四周是否整潔無障礙	目視/實測			
建議改善事項：					

無該項目請於檢查結果欄註明：無

檢查人員：

作業場所負責人：

單位主管：

國立後壁高中工藝館鑽床-自動檢查紀錄表

作業場所位置（實驗室編號）：CB0102

作業場所名稱：木工教室 102

規定檢查頻率：

檢查日期： 年 月 日

檢查項目	檢查重點	檢查方法	檢查結果		改善措施
			正常	異常	
鑽頭夾頭	支持穩固	目視/實測			
飛輪及軸承	運動良好無噪音及震動現象	目視/實測			
皮帶傳動	皮帶是否無損鬆緊適當	目視/實測			
工作盤面	潤滑良好無噪音滑齒現象	目視/實測			
床架及各軸承	潔淨無髒現象	目視/實測			
潤滑油孔及油路	油路暢通無阻塞之情形	目視/實測			
各部固定螺栓	無鬆動或短缺	目視/實測			
驅動馬達	啟動無震動異音過熱漏電等	目視/實測			
電器開關	接觸良好且無漏電情形	目視/實測			
各電路及接頭	線路無破損接頭固定緊密	目視/實測			
環境清潔	四周是否整潔無障礙	目視/實測			
建議改善事項：					

無該項目請於檢查結果欄註明：無

檢查人員：

作業場所負責人：

單位主管：

國立後壁高中工藝館鑽床-自動檢查紀錄表

作業場所位置（實驗室編號）：CB0202

作業場所名稱：模型設計工場 202

規定檢查頻率：

檢查日期： 年 月 日

檢查項目	檢查重點	檢查方法	檢查結果		改善措施
			正常	異常	
鑽頭夾頭	支持穩固	目視/實測			
飛輪及軸承	運動良好無噪音及震動現象	目視/實測			
皮帶傳動	皮帶是否無損鬆緊適當	目視/實測			
工作盤面	潤滑良好無噪音滑齒現象	目視/實測			
床架及各軸承	潔淨無髒現象	目視/實測			
潤滑油孔及油路	油路暢通無阻塞之情形	目視/實測			
各部固定螺栓	無鬆動或短缺	目視/實測			
驅動馬達	啟動無震動異音過熱漏電等	目視/實測			
電器開關	接觸良好且無漏電情形	目視/實測			
各電路及接頭	線路無破損接頭固定緊密	目視/實測			
環境清潔	四周是否整潔無障礙	目視/實測			
建議改善事項：					

無該項目請於檢查結果欄註明：無

檢查人員：

作業場所負責人：

單位主管：

國立後壁高中工藝館帶鋸機-自動檢查紀錄表

作業場所位置（實驗室編號）：BB0102

作業場所名稱：建築材料工場

規定檢查頻率：

檢查日期： 年 月 日

檢查項目	檢查重點	檢查方法	檢查結果		改善措施
			正常	異常	
鋸帶	周圍無擦紋及磨損現象	目視/實測			
飛輪及軸承	運動良好無噪音及震動現象	目視/實測			
鋸帶深高度調整軸	操縱自如鎖定穩固	目視/實測			
潤滑油孔及油路	油路暢通無阻塞之情形	目視/實測			
各部固定螺栓	無鬆動或短缺	目視/實測			
驅動馬達	啟動無震動異音過熱漏電等	目視/實測			
電器開關	接觸良好且無漏電情形	目視/實測			
各電路及接頭	線路無破損接頭固定緊密	目視/實測			
環境清潔	四周是否整潔無障礙	目視/實測			

建議改善事項：

無該項目請於檢查結果欄註明：無

檢查人員：

作業場所負責人：

單位主管：

國立後壁高中工藝館帶鋸機-自動檢查紀錄表

作業場所位置（實驗室編號）：CB0202

作業場所名稱：模型設計工場 202

規定檢查頻率：

檢查日期： 年 月 日

檢查項目	檢查重點	檢查方法	檢查結果		改善措施
			正常	異常	
鋸帶	周圍無擦紋及磨損現象	目視/實測			
飛輪及軸承	運動良好無噪音及震動現象	目視/實測			
鋸帶深高度調整軸	操縱自如鎖定穩固	目視/實測			
潤滑油孔及油路	油路暢通無阻塞之情形	目視/實測			
各部固定螺栓	無鬆動或短缺	目視/實測			
驅動馬達	啟動無震動異音過熱漏電等	目視/實測			
電器開關	接觸良好且無漏電情形	目視/實測			
各電路及接頭	線路無破損接頭固定緊密	目視/實測			
環境清潔	四周是否整潔無障礙	目視/實測			

建議改善事項：

無該項目請於檢查結果欄註明：無

檢查人員：

作業場所負責人：

單位主管：

國立後壁高中工藝館圓鋸機-自動檢查紀錄表

作業場所位置（實驗室編號）：BB0102

作業場所名稱：建築材料工場

規定檢查頻率：

檢查日期： 年 月 日

檢查項目	檢查重點	檢查方法	檢查結果		改善措施
			正常	異常	
圓盤鋸片	周圍無擦紋及磨損現象	目視/實測			
皮帶傳動	皮帶是否無損鬆緊適當	目視/實測			
各齒輪組	潤滑良好無噪音滑齒現象	目視/實測			
鋸台 Z 相移動	潤滑良好操作無阻滯	目視/實測			
潤滑油孔及油路	油路暢通無阻塞之情形	目視/實測			
各部固定螺栓	無鬆動或短缺	目視/實測			
驅動馬達	啟動無震動異音過熱漏電等	目視/實測			
電器開關	接觸良好且無漏電情形	目視/實測			
各電路及接頭	線路無破損接頭固定緊密	目視/實測			
環境清潔	四周是否整潔無障礙	目視/實測			
建議改善事項：					

無該項目請於檢查結果欄註明：無

檢查人員：

作業場所負責人：

單位主管：

國立後壁高中工藝館圓鋸機-自動檢查紀錄表

作業場所位置（實驗室編號）：CB0202

作業場所名稱：模型設計工場 202

規定檢查頻率：

檢查日期： 年 月 日

檢查項目	檢查重點	檢查方法	檢查結果		改善措施
			正常	異常	
圓盤鋸片	周圍無擦紋及磨損現象	目視/實測			
皮帶傳動	皮帶是否無損鬆緊適當	目視/實測			
各齒輪組	潤滑良好無噪音滑齒現象	目視/實測			
鋸台 Z 相移動	潤滑良好操作無阻滯	目視/實測			
潤滑油孔及油路	油路暢通無阻塞之情形	目視/實測			
各部固定螺栓	無鬆動或短缺	目視/實測			
驅動馬達	啟動無震動異音過熱漏電等	目視/實測			
電器開關	接觸良好且無漏電情形	目視/實測			
各電路及接頭	線路無破損接頭固定緊密	目視/實測			
環境清潔	四周是否整潔無障礙	目視/實測			
建議改善事項：					

無該項目請於檢查結果欄註明：無

檢查人員：

作業場所負責人：

單位主管：

國立後壁高中工藝館圓鋸機-自動檢查紀錄表

作業場所位置（實驗室編號）：CB0102

作業場所名稱：木工教室 102

規定檢查頻率：

檢查日期： 年 月 日

檢查項目	檢查重點	檢查方法	檢查結果		改善措施
			正常	異常	
圓盤鋸片	周圍無擦紋及磨損現象	目視/實測			
皮帶傳動	皮帶是否無損鬆緊適當	目視/實測			
各齒輪組	潤滑良好無噪音滑齒現象	目視/實測			
鋸台 Z 相移動	潤滑良好操作無阻滯	目視/實測			
潤滑油孔及油路	油路暢通無阻塞之情形	目視/實測			
各部固定螺栓	無鬆動或短缺	目視/實測			
驅動馬達	啟動無震動異音過熱漏電等	目視/實測			
電器開關	接觸良好且無漏電情形	目視/實測			
各電路及接頭	線路無破損接頭固定緊密	目視/實測			
環境清潔	四周是否整潔無障礙	目視/實測			
建議改善事項：					

無該項目請於檢查結果欄註明：無

檢查人員：

作業場所負責人：

單位主管：

國立後壁高中工藝館**鉋木機**-自動檢查紀錄表

作業場所位置（實驗室編號）：BB0102

作業場所名稱：建築材料工場

規定檢查頻率：

檢查日期： 年 月 日

檢查項目	檢查重點	檢查方法	檢查結果		改善措施
			正常	異常	
刨刀	緊固於刀架	目視/實測			
送料滾輪	轉動良好無噪音及震動現象	目視/實測			
床台滑動軌道	潤滑良好操作無阻滯	目視/實測			
廢料排除口	保持暢通無阻塞	目視/實測			
飛輪及軸承	運動良好無噪音及震動現象	目視/實測			
傳動皮帶	皮帶是否無損鬆緊適當	目視/實測			
潤滑油孔及油路	油路暢通無阻塞之情形	目視/實測			
各部固定螺栓	無鬆動或短缺	目視/實測			
驅動馬達	啟動無震動異音過熱漏電等	目視/實測			
馬達底座螺栓	螺栓齊全且無鬆動情形	目視/實測			
電器開關及插座	接觸良好且無漏電情形	目視/實測			
各電路及接頭	線路無破損接頭固定緊密	目視/實測			
接地裝置	裝接情況極為正常	目視/實測			
建議改善事項：					

無該項目請於檢查結果欄註明：無

檢查人員：

作業場所負責人：

單位主管：

國立後壁高中工藝館鉋機-自動檢查紀錄表

作業場所位置（實驗室編號）：AC0302

作業場所名稱：設計教室二

規定檢查頻率：

檢查日期： 年 月 日

檢查項目	檢查重點	檢查方法	檢查結果		改善措施
			正常	異常	
刨刀	緊固於刀架	目視/實測			
送料滾輪	轉動良好無噪音及震動現象	目視/實測			
床台滑動軌道	潤滑良好操作無阻滯	目視/實測			
廢料排除口	保持暢通無阻塞	目視/實測			
飛輪及軸承	運動良好無噪音及震動現象	目視/實測			
傳動皮帶	皮帶是否無損鬆緊適當	目視/實測			
潤滑油孔及油路	油路暢通無阻塞之情形	目視/實測			
各部固定螺栓	無鬆動或短缺	目視/實測			
驅動馬達	啟動無震動異音過熱漏電等	目視/實測			
馬達底座螺栓	螺栓齊全且無鬆動情形	目視/實測			
電器開關及插座	接觸良好且無漏電情形	目視/實測			
各電路及接頭	線路無破損接頭固定緊密	目視/實測			
接地裝置	裝接情況極為正常	目視/實測			
建議改善事項：					

無該項目請於檢查結果欄註明：無

檢查人員：

作業場所負責人：

單位主管：

國立後壁高中工藝館**鉋木機**-自動檢查紀錄表

作業場所位置（實驗室編號）：CB0102

作業場所名稱：木工教室 102

規定檢查頻率：

檢查日期： 年 月 日

檢查項目	檢查重點	檢查方法	檢查結果		改善措施
			正常	異常	
刨刀	緊固於刀架	目視/實測			
送料滾輪	轉動良好無噪音及震動現象	目視/實測			
床台滑動軌道	潤滑良好操作無阻滯	目視/實測			
廢料排除口	保持暢通無阻塞	目視/實測			
飛輪及軸承	運動良好無噪音及震動現象	目視/實測			
傳動皮帶	皮帶是否無損鬆緊適當	目視/實測			
潤滑油孔及油路	油路暢通無阻塞之情形	目視/實測			
各部固定螺栓	無鬆動或短缺	目視/實測			
驅動馬達	啟動無震動異音過熱漏電等	目視/實測			
馬達底座螺栓	螺栓齊全且無鬆動情形	目視/實測			
電器開關及插座	接觸良好且無漏電情形	目視/實測			
各電路及接頭	線路無破損接頭固定緊密	目視/實測			
接地裝置	裝接情況極為正常	目視/實測			
建議改善事項：					

無該項目請於檢查結果欄註明：無

檢查人員：

作業場所負責人：

單位主管：

國立後壁高中工藝館切斷機-自動檢查紀錄表

作業場所位置（實驗室編號）：BB0102

作業場所名稱：建築材料工場

規定檢查頻率：

檢查日期： 年 月 日

檢查項目	檢查重點	檢查方法	檢查結果		改善措施
			正常	異常	
圓盤鋸片	周圍無擦紋及磨損現象	目視/實測			
皮帶傳動	皮帶是否無損鬆緊適當	目視/實測			
各齒輪組	潤滑良好無噪音滑齒現象	目視/實測			
鋸台 Z 相移動	潤滑良好操作無阻滯	目視/實測			
潤滑油孔及油路	油路暢通無阻塞之情形	目視/實測			
各部固定螺栓	無鬆動或短缺	目視/實測			
驅動馬達	啟動無震動異音過熱漏電等	目視/實測			
電器開關	接觸良好且無漏電情形	目視/實測			
各電路及接頭	線路無破損接頭固定緊密	目視/實測			
環境清潔	四周是否整潔無障礙	目視/實測			
建議改善事項：					

無該項目請於檢查結果欄註明：無

檢查人員：

作業場所負責人：

單位主管：

國立後壁高中工藝館切斷機-自動檢查紀錄表

作業場所位置（實驗室編號）：AC0302

作業場所名稱：設計教室二

規定檢查頻率：

檢查日期： 年 月 日

檢查項目	檢查重點	檢查方法	檢查結果		改善措施
			正常	異常	
圓盤鋸片	周圍無擦紋及磨損現象	目視/實測			
皮帶傳動	皮帶是否無損鬆緊適當	目視/實測			
各齒輪組	潤滑良好無噪音滑齒現象	目視/實測			
鋸台 Z 相移動	潤滑良好操作無阻滯	目視/實測			
潤滑油孔及油路	油路暢通無阻塞之情形	目視/實測			
各部固定螺栓	無鬆動或短缺	目視/實測			
驅動馬達	啟動無震動異音過熱漏電等	目視/實測			
電器開關	接觸良好且無漏電情形	目視/實測			
各電路及接頭	線路無破損接頭固定緊密	目視/實測			
環境清潔	四周是否整潔無障礙	目視/實測			
建議改善事項：					

無該項目請於檢查結果欄註明：無

檢查人員：

作業場所負責人：

單位主管：

國立後壁高中工藝館切斷機-自動檢查紀錄表

作業場所位置（實驗室編號）：CB0102

作業場所名稱：木工教室 102

規定檢查頻率：

檢查日期： 年 月 日

檢查項目	檢查重點	檢查方法	檢查結果		改善措施
			正常	異常	
圓盤鋸片	周圍無擦紋及磨損現象	目視/實測			
皮帶傳動	皮帶是否無損鬆緊適當	目視/實測			
各齒輪組	潤滑良好無噪音滑齒現象	目視/實測			
鋸台 Z 相移動	潤滑良好操作無阻滯	目視/實測			
潤滑油孔及油路	油路暢通無阻塞之情形	目視/實測			
各部固定螺栓	無鬆動或短缺	目視/實測			
驅動馬達	啟動無震動異音過熱漏電等	目視/實測			
電器開關	接觸良好且無漏電情形	目視/實測			
各電路及接頭	線路無破損接頭固定緊密	目視/實測			
環境清潔	四周是否整潔無障礙	目視/實測			
建議改善事項：					

無該項目請於檢查結果欄註明：無

檢查人員：

作業場所負責人：

單位主管：

國立後壁高中工藝館車床-自動檢查紀錄表

作業場所位置（實驗室編號）：AC0302

作業場所名稱：設計教室二

規定檢查頻率：

檢查日期： 年 月 日

檢查項目	檢查重點	檢查方法	檢查結果		改善措施
			正常	異常	
夾具機件	操縱自如無滑動之行為	目視/實測			
飛輪及軸承	運動良好無噪音及震動現象	目視/實測			
床軌滑道	潤滑良好操作無阻滯	目視/實測			
刀具機件	周圍無擦紋及磨損現象	目視/實測			
潤滑油孔及油路	油路暢通無阻塞之情形	目視/實測			
各部固定螺栓	無鬆動或短缺	目視/實測			
驅動馬達	啟動無震動異音過熱漏電等	目視/實測			
電器開關	接觸良好且無漏電情形	目視/實測			
各電路及接頭	線路無破損接頭固定緊密	目視/實測			
環境清潔	四周是否整潔無障礙	目視/實測			
建議改善事項：					

無該項目請於檢查結果欄註明：無

檢查人員：

作業場所負責人：

單位主管：

國立後壁高中工藝館車床-自動檢查紀錄表

作業場所位置（實驗室編號）：CB0202

作業場所名稱：模型設計工場 202

規定檢查頻率：

檢查日期： 年 月 日

檢查項目	檢查重點	檢查方法	檢查結果		改善措施
			正常	異常	
夾具機件	操縱自如無滑動之行為	目視/實測			
飛輪及軸承	運動良好無噪音及震動現象	目視/實測			
床軌滑道	潤滑良好操作無阻滯	目視/實測			
刀具機件	周圍無擦紋及磨損現象	目視/實測			
潤滑油孔及油路	油路暢通無阻塞之情形	目視/實測			
各部固定螺栓	無鬆動或短缺	目視/實測			
驅動馬達	啟動無震動異音過熱漏電等	目視/實測			
電器開關	接觸良好且無漏電情形	目視/實測			
各電路及接頭	線路無破損接頭固定緊密	目視/實測			
環境清潔	四周是否整潔無障礙	目視/實測			
建議改善事項：					

無該項目請於檢查結果欄註明：無

檢查人員：

作業場所負責人：

單位主管：

國立後壁高中工藝館砂輪機-自動檢查紀錄表

作業場所位置（實驗室編號）：CB0102

作業場所名稱：木工教室 102

規定檢查頻率：

檢查日期： 年 月 日

檢查項目	檢查重點	檢查方法	檢查結果		改善措施
			正常	異常	
砂帶	鬆緊適當	目視/實測			
飛輪及軸承	運動良好無噪音及震動現象	目視/實測			
皮帶傳動	皮帶是否無損鬆緊適當	目視/實測			
各齒輪組	潤滑良好無噪音滑齒現象	目視/實測			
工作床台上下移動	潤滑良好操作無阻滯	目視/實測			
潤滑油孔及油路	油路暢通無阻塞之情形	目視/實測			
各部固定螺栓	無鬆動或短缺	目視/實測			
驅動馬達	啟動無震動異音過熱漏電等	目視/實測			
電器開關	接觸良好且無漏電情形	目視/實測			
各電路及接頭	線路無破損接頭固定緊密	目視/實測			
環境清潔	四周是否整潔無障礙	目視/實測			
建議改善事項：					

無該項目請於檢查結果欄註明：無

檢查人員：

作業場所負責人：

單位主管：

附表 3 參考範例 自動檢查紀錄表（局部排氣裝置為例）

作業場所位置：單位： 年 班(場所：○○實驗室)

檢查項目	檢查重點	檢查方法	檢查結果		改善措施
			正常	異常	
1. 氣罩、導管及排氣機狀況	是否磨損、腐蝕、凹凸及其他損害之狀況	目視檢查			
2. 導管或排氣機之狀況	是否有塵埃聚積狀況	目視檢查			
3. 排氣機之注油潤滑狀況	是否有異聲	實測檢查			
4. 導管接觸部分之狀況	是否出現洩漏及損壞	目視檢查			
5. 連接電動機與排氣機之皮帶之鬆弛狀況	皮帶是否鬆弛	目視檢查			
6. 吸氣及排氣之能力	吸/排氣能力是否正常	實測檢查			
7. 設置於排放導管上之採樣設施	是否牢固、鏽蝕、損壞、崩塌	目視檢查			
8. 其他妨礙作業安全事項	是否妨礙作業	目視檢查			
9. 保持性能之必要事項	性能是否正常	目視檢查			
建議改善事項：					
檢查人員：		場所負責人：		單位主管：	
無該項目請於檢查結果欄註明：無		檢查日期： 年 月 日			

附表 4

國立後壁高中機械/設備作業檢點表

單位：☐美工科
☐廣設科
☐建築科

場所位置：☐木工教室 101.102.202
☐陶一館
☐廣設設計教室
☐建築材料工場

檢查日期：

機械/設備名稱：鑽床

年 月

年 班

檢點項目	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1. 鑽頭夾頭																															
2. 飛輪及軸承																															
3. 皮帶傳動																															
4. 工作盤面																															
5. 床架及各軸承																															
6. 潤滑油孔及油路																															
7. 各部固定螺栓																															
8. 驅動馬達																															
9. 電器開關																															
10. 各電路及接頭																															
11. 環境清潔																															
檢查人員簽章																															
備註																															

場所負責人：

單位主管：

附表 4

國立後壁高中機械/設備作業檢點表

單位：☐美工科
☐廣設科
☐建築科

場所位置：☐木工教室 101.102.202
☐陶一館
☐廣設設計教室
☐建築材料工場

檢查日期：

機械/設備名稱：砂輪機

年 月

年 班

檢點項目	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1. 砂帶																															
2. 飛輪及軸承																															
3. 皮帶傳動																															
4. 各齒輪組																															
5. 工作床台上下移動																															
6. 潤滑油孔及油路																															
7. 各部固定螺栓																															
8. 驅動馬達																															
9. 電器開關																															
10. 各電路及接頭																															
11. 環境清潔																															
檢查人員簽章																															
備註																															

場所負責人：

單位主管：

附表 4

國立後壁高中機械/設備作業檢點表

單位：☐美工科
☐廣設科
☐建築科

場所位置：☐木工教室 101.102.202
☐陶一館
☐廣設設計教室
☐建築材料工場

檢查日期：

機械/設備名稱：車床

年 月

年 班

檢點項目	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1. 夾具機件																															
2. 飛輪及軸承																															
3. 床軌滑道																															
4. 刀具機件																															
5. 潤滑油孔及油路																															
6. 各部固定螺栓																															
7. 驅動馬達																															
8. 電器開關																															
9. 各電路及接頭																															
10. 環境清潔																															
檢查人員簽章																															
備註																															

場所負責人：

單位主管：

附表 4

國立後壁高中機械/設備作業檢點表

單位：☐美工科
☐廣設科
☐建築科

場所位置：☐木工教室 101.102.202
☐陶一館
☐廣設設計教室
☐建築材料工場

檢查日期：

機械/設備名稱：刨機/刨木機

年 月

年 班

檢點項目	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
12. 鑽頭夾頭																															
13. 飛輪及軸承																															
14. 皮帶傳動																															
15. 工作盤面																															
16. 床架及各軸承																															
17. 潤滑油孔及油路																															
18. 各部固定螺栓																															
19. 驅動馬達																															
20. 電器開關																															
21. 各電路及接頭																															
22. 環境清潔																															
檢查人員簽章																															
備註																															

場所負責人：

單位主管：

附表 4

國立後壁高中機械/設備作業檢點表

單位：☐美工科
☐廣設科
☐建築科

場所位置：☐木工教室 101.102.202
☐陶一館
☐廣設設計教室
☐建築材料工場

檢查日期：

機械/設備名稱：圓鋸機/切斷機

年 月

年 班

檢點項目	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1. 圓盤鋸片																															
2. 皮帶傳動																															
3. 各齒輪組																															
4. 鋸台 Z 相移動																															
5. 潤滑油孔及油路																															
6. 各部固定螺栓																															
7. 驅動馬達																															
8. 電器開關																															
9. 各電路及接頭																															
10. 環境清潔																															
檢查人員簽章																															
備註																															

場所負責人：

單位主管：

附表 4

國立後壁高中機械/設備作業檢點表

單位： ☐美工科
☐廣設科
☐建築科

場所位置：☐木工教室 101.102.202
☐陶一館
☐廣設設計教室
☐建築材料工場

檢查日期：

機械/設備名稱：帶鋸機

年 月

年 班

檢點項目	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1. 鋸帶																															
2. 飛輪及軸承																															
3. 鋸帶深高度調整軸																															
4. 潤滑油孔及油路																															
5. 各部固定螺栓																															
6. 驅動馬達																															
7. 電器開關																															
8. 各電路及接頭																															
9. 環境清潔																															
檢查人員簽章																															
備註																															

場所負責人：

單位主管：

附表 4-參考範例 1

危害性化學物品作業檢點表

單位： 年 班 場所位置：(實驗室) 檢查日期： 年 月 日 危險物名稱：

檢點項目	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1. 儲存場所是否遠離火源																															
2. 是否有標示嚴禁煙火																															
3. 危害性化學物品使用場所 及容器險物是否依規定 標示																															
4. 是否備置安全資料表																															
5. 反應器、管、槽有無接地																															
6. 電氣設備是否為防爆型式																															
7. 不相容危害性化學物品是 否分別儲存																															
8. 危害性化學物品是否洩 漏、翻倒、傾斜																															
9. 危害性化學物品是否放置 陰暗通風處																															
10. 有機過氧化物是否遠離 日照或金屬異物混入																															
檢查人員簽章																															
備註																															

場所負責人：

單位主管：

職業安全衛生管理單位：

1. 依「職業安全衛生管理辦法」第 72 條辦理。
2. 檢查結果：正常打√，異常打×，如無此項檢點項目請以"—"示之。
3. 表格保存三年。
4. 每月檢查完後，送一份至職業安全衛生管理單位或管理人員彙整備查。

附表 4 參考範例 2

有機溶劑作業檢點紀錄表

單位： 年 班

場所位置：()

檢查日期： 年 月

檢點項目	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1. 是否有直接接觸有機溶劑之現象。																															
2. 是否有不適當之工作方法致使溶劑瀰漫。																															
3.（如果必要使用防毒口罩時）是否攜帶防毒口罩																															
4. 是否隨手對溶劑容器加蓋																															
5. 檢點本週有機溶劑消費量是否在規定（或原設計）範圍內																															
6. 是否室內僅置放當天所需使用之溶劑																															
7. 所有溶劑是否標示其種類及名稱																															
8. 作業場所是否有置放安全資料表																															
9. 作業場所是否有公告使用有機溶劑應注意事項																															
10. 作業人員是否正確戴用指定之帶安全眼鏡、口鼻呼吸防護具罩。																															
檢查人員簽章																															
備註																															

場所負責人：

單位主管：

職業安全衛生管理單位：

1. 依「有機溶劑中毒預防規則」第 18 條及「職業安全衛生管理辦法」第 69 條第 1 項辦理。
2. 檢查結果：正常打√，異常打×，如無此項檢點項目請以"—"示之。
3. 表格保存三年。
4. 每月檢查完後，送一份至職業安全。
5. 衛生管理單位或管理人員彙整備查。

附表 5

電動手工具定期檢查表

場所名稱：		使用地點：		檢查日期： 年 月 日	
項次	檢 查 項 目	檢 查 方 法	檢 查 結 果	改 善 措 施	
1	潮濕地區使用電動手工具之電源分路是否有漏電斷路裝置				
2	工具保養是否良好，是否放在不會墜落的地方				
3	絕緣體及插頭是否無破裂				
4	危險之齒輪迴轉部位皮帶等是否有防護措施				
5	皮帶是否無損傷，鬆緊情形是否適當				
6	馬達接地線之規格是否適當，是否切實裝設				
7	是否有戴防護眼鏡或面罩				
8	電纜線是否放置於不使人絆倒之適當處				
9	照明燈具之燈座、電線是否無損傷				
10	其他				
檢查人員：		場所負責人：		單位主管：	
注意事項	1. 檢查結果“正常”打(√)，“異常”的打(×)。 2. 檢查表一式二份，一份送職業安全衛生管理單位或管理人員，一份存查。(保存三年)				

用電設備（低電壓部分）（巡）檢查月報表

科別：

地點：

檢查日期： 年 月 日

檢 查 項 目	檢 查 方 法	結 果	改 善 措 施	檢 查 項 目	檢 查 方 法	結 果	改 善 措 施
1 進屋線				PVC 管大無燒焦之現象			
線徑有無過載				配管之支持物是否良好			
有無燒焦現象				7 電磁開關			
2 電表箱				電磁開關之容量是否符合馬達			
表箱有無生鏽				ON OFF 押扣開關是否良好			
外殼是否破損				熱動過負荷繼電器是否正常			
接地線是否良好				接觸點有無燒損或脫落現象			
3 總開關				配線是否良好			
有無過載燒損之現象				接地線是否完整			
開關之前後配線是否完整				8 低壓馬達（200V、380V）			
使用中是否有超過常溫之熱度				馬達外殼有無接地			
開關箱接地線是否良好				接線端常動部分由無露出			
4 分路開關				馬達固定位置是否良好			
開關與配線頭是否完整				馬達外殼由無生鏽或污穢			
有無過載燒損之現象				9 低壓電容器（200V、380V）			
線徑與開關是否配合				外殼是否生鏽現象			
開關箱接地線是否良好				體積又無膨脹現象			
5 幹線				接地線有無連結而完整			
各幹線有無過載之現象				有無漏油現象			
線頭與開關接觸是否良好				10 漏電斷路器			
保險絲與線徑是否良好				按測試鈕開關是否跳脫			
幹線線頭有無燒焦之現象				潮濕地方是否安裝漏電器			
6 導管線				接觸端的導線是否燒焦現象			
管徑與導線是否符合內規				11 功率因數			
導線管有無破損				效率是否良好			
明管之連接處是否良好				12 台電電力公司契約容量			
導線管是否焊接接地線				是否超過			
檢查人員：			場所負責人：			單位主管：	

備註：

1. 依「職業安全衛生管理辦法」第 31 條規定辦理。

2. 檢查結果：正常打✓，異常打×，如無此項檢點項目請以“—”示之。

3. 表格保存三年。

4. 每三個月檢查完後，送一份至職業安全衛生管理單位或管理人員彙整備查。

附表 7

用電設備（高電壓部分）（巡）檢查月報表

科別：

地點：

檢查日期： 年 月 日

檢 查 項 目	檢 查 方 法	結 果	改 善 措 施	檢 查 項 目	檢 查 方 法	結 果	改 善 措 施
1 屋外架空線路				接線處有無過熱現象			
高壓電桿有無傾斜				套管有無裂痕現象			
橫擔有無腐蝕情形				外殼有無生鏽			
礙子有無破損				紅綠表示器是否良好			
拉線有無生鏽或斷落情形				控制迴路是否良好			
電線弛度是否適中				接地線是否良好			
2 變壓器				8 配電盤（箱）			
主體或散熱片有無生鏽				儀表指示是否正常			
呼吸器之乾燥劑是否良好				電錶是否良好			
有無漏油現象				指示燈是否良好			
接線處有無過熱現象				控制開關是否良好			
溫度計指示是否準確				配電盤箱有無生鏽			
接地線是否良好				9 比流器			
3 避電器				二次測線路是否正常			
外部表層有無裂痕				接線處有無過熱現象			
接地線有無過熱或鬆弛現象				接地線是否良好			
4 保險絲器（PF 或 PCS）				10 比壓器			
接觸處有無過熱現象				外殼有無生鏽現象			
底座有無生鏽				瓷套管是否良好			
熔絲容量是否適中				接地線是否良好			
5 分段開關（DS）				11 電容器			
底座有無生鏽				外部有無生鏽現象			
接觸處有無過熱現象				瓷套管是否良好			
6 高壓電纜				體積有無膨脹現象			
防雨罩有無破損				接地線有無連結而完整			
電纜頭支撐物有無脫落				12 高壓馬達			
電纜頭膠布有無龜裂破損				起動開關是否良好			
電纜頭接地球是否良好				外殼是否清潔良好			
7 油斷路器				接地線是否完整良好			

檢查電氣技術人員：

場所負責人：

單位主管：

備註：

1. 依「職業安全衛生管理辦法」第 30 條規定辦理。
2. 檢查結果：正常打√，異常打×，如無此項檢點項目請以“—”示之。
3. 表格保存三年。
4. 每半年檢查完後，送一份至職業安全衛生管理單位或管理人員彙整備查。

附表 8

空氣壓縮機機械部分每年定期檢查表

設置場所：

放置地點：

編號：

檢查日期： 年 月 日

項次	檢 查 項 目	是	否	異 常 處 理 及 說 明
1.	內面及外面是否有顯著損傷、裂痕、變形及腐蝕			
2.	蓋、凸緣、閥、旋塞等有否異常			
3.	安全閥、壓力表與其他安全裝置之性能有否異常			
4.	每日開動前是否已將凝結水排除乾淨			
5.	安全閥是否故障			
6.	空氣壓縮機達到設定壓力是否自動停止運轉			
7.	空氣壓縮機是否有異常振動或異常聲音			
8.	空氣壓縮機潤滑油油位是否有異常			
9.	氣壓是否保持在最高容許壓力之下			
10.	負荷是否有劇烈變動			
11.	空氣壓縮機及空氣儲存槽是否有異常發熱			
12.	空氣儲存槽及管路接頭是否有漏氣現象			
13.	壓縮空氣儲存槽及管件是否有銹蝕現象			
14.	氣壓錶壓力指示是否正常			
15.	自動控制裝置是否有異常			
16.	皮帶有無過於鬆動			
17.	電器開關動作或電器接線有無異常			

檢查人員：

場所負責人：

單位主管：

1. 依「職業安全衛生管理辦法」第 35 條辦理。
2. 檢查結果：正常打√，異常打×，如無此項檢點項目請以"—"示之。表格保存三年。
3. 每年檢查完後，送一份至職業安全衛生管理單位或管理人員彙整備查。

附表 9 局部排氣、空氣清淨及吹吸型換氣裝置每年定期檢查紀錄表

設置場所： 放置地點： 檢查日期： 年 月 日

裝置名稱：

檢 點 項 目	檢 查 方 式	檢 查 結 果	處 理 情 形
1. 氣罩及導管之磨損、腐蝕、凹凸及其他損害之狀況及程度			
2. 導管或排氣機之塵埃聚積狀況			
3. 排氣機之注油潤滑狀況			
4. 導管接觸部分之狀況			
5. 連接電動機與排氣機之皮帶鬆弛狀況			
6. 吸氣及排氣功能是否正常			
7. 設置於排放導管上之採樣設施是否牢固、鏽蝕、損壞、崩塌或其他妨礙作業安全事項			
8. 其他保持性能之必要事項			
備註 採取之措施			

檢查人員： 場所負責人： 單位主管：

1. 依「職業安全衛生管理辦法」第 40 條辦理。
2. 局部排氣、空氣清淨及吹吸型換氣裝置應依系統分別實施檢查及紀錄。
3. 檢查結果：正常打√，異常打×，如無此項檢點項目請以"—"示之。
4. 表格保存三年。
5. 每年檢查完後，送一份至職業安全衛生管理單位或管理人員彙整備查。

局部排氣或除塵裝置重點檢查紀錄表

設置場所：

放置地點：

檢查日期： 年 月 日

檢 點 項 目	檢 查 方 式	檢 查 結 果	處 理 情 形
1. 氣罩及導管之磨損、腐蝕、凹凸及其他損害之狀況及程度			
2. 導管或排氣機之塵埃聚積狀況			
3. 排氣機之注油潤滑狀況			
4. 導管接觸部分之狀況			
5. 連接電動機與排氣機之皮帶鬆弛狀況			
6. 吸氣及排氣功能是否正常			
7. 設置於排放導管上之採樣設施是否牢固、鏽蝕、損壞、崩塌或其他妨礙作業安全事項			
8. 其他保持性能之必要事項			
備註 採取之措施			

檢查人員：

場所負責人：

單位主管：

1. 依「職業安全衛生管理辦法」第 40 條辦理。
2. 局部排氣裝置應依系統分別實施檢查及紀錄。
3. 檢查結果：正常打√，異常打×，如無此項檢點項目請以"—"示之。
4. 表格保存三年。
5. 每年檢查完後，送一份至職業安全衛生管理單位或管理人員彙整備查。

離心機械設備(名稱：) 每年定期檢查紀錄表

設置場所：

放置地點：

檢查日期： 年 月 日

項 目	檢 查 內 容	檢 查 方 法	檢 查 結 果	改 善 措 施
外 殼	1. 外殼螺絲是否栓緊			
	2. 使用時，蓋子是否蓋緊			
	3. 外殼有無龜裂、變形現象			
	4. 電源是否接地			
回 轉 體	1. 回轉體螺絲是否栓緊			
	2. 是否標示最大轉速			
	3. 回轉體有無龜裂、變形現象			
主 軸 軸 承	1. 自離心機機械取出內裝物時、應使該機械停止運轉後再行取出			
	2. 主軸軸承有無龜裂、變形現象			
	3. 轉速所發出的聲音是否正常			
制 動 器	1. 是否有制動裝置			
	2. 是否有設備操作手冊			

檢查人員：

場所負責人：

單位主管：

備註：

1. 依「職業安全衛生管理辦法」第 18 條規定辦理。
2. 檢查結果：正常打√，異常打×，如無此項檢點項目請以"—"示之。
3. 表格保存三年。
4. 每年檢查完後，送一份至職業安全衛生管理單位或管理人員彙整備查。

附表 12 **特定化學設備、附屬設備定期/重點檢查紀錄表**

設置場所： 放置地點： 檢查日期： 年 月 日

檢 點 項 目		檢查方法	檢查結果	處理情形
特 化 設 備	1. 內部有否足以形成其損害原因之物質存在。			
	2. 內面及外面有否顯著損傷、變形及腐蝕。			
	3. 蓋、凸緣、閥、旋塞等之狀態。			
	4. 安全閥、緊急遮斷裝置與其他安全裝置及自動警 報裝置之性能。			
	5. 冷卻、攪拌、壓縮、計測及控制等裝置之性能。			
	6. 備用動力源之性能。			
	7. 其他為防止丙類第一種物質或第丁類物質之洩漏必要事項。			
配 管	1. 熔接接頭有否損傷、變形及腐蝕。			
	2. 凸緣、閥、旋塞等之狀態。			
	3. 鄰接於配管供為保溫之蒸氣管接頭有否損傷、變形或腐蝕。			

檢查人員： 場所負責人： 單位主管：

備註：(採取必要之整修措施事項)

1. 依「職業安全衛生管理辦法」第 38 條及第 49 條規定辦理。
2. 重點檢查：1. 開始使用、修理、改造之際。2. 變更用途，包括原料、材料之變更
3. 檢查結果：正常打√，異常打×，如無此項檢點項目請以"—"示之。
4. 表格保存三年。
5. 每二年檢查完後，送一份至職業安全衛生管理單位或管理人員彙整備查。

附表 13

一般辦公室每學期安全衛生自動檢查檢點紀錄表

辦公室名稱與地點：_____

檢查時間：_____年 _____月

檢查項目	檢查重點	各週檢查結果				檢查結果	處理情形
		一	二	三	四		
用電安全	1. 電氣設備使用完畢是否依程序關閉						
	2. 電氣設備電線之絕緣包覆是否有破損情形						
	3. 辦公室的電力負荷是否足夠						
	4. 是否不當使用延長線						
室內環境	1. 高處堆置物品是否有防止物品掉落之護欄						
	2. 室內保持整潔、地板無積水						
	3. 室內照明是否足夠						
防災避難設施	1. 有效採光不足之場所，應設緊急照明設備，並能正常操作						
	2. 室內明顯處裝設有避難指標或避難方向指示燈						
	3. 滅火器依法適當配置、標示明顯且取用方便						
	4. 門口標示緊急連絡資訊						
	5. 逃生通道明確且無障礙物						
其他							
檢查人員簽章：							
作業場所負責人簽章：							
單位主管（科主任）簽章：							

- 檢查結果“正常”打(V)，“異常”的打(x)，無此項目打(／)
- 異常時，請立即報修並送場所負責人及單位主管簽章；
- 無異常時，於每月底送場所負責人及單位主管簽章即可。
- 本表單於學期中留存於研究場所，學期末統一收回科辦公室，自行留存以供備查。
- 其他項目可由作業場所負責人自行訂定。